



Imballaggi Flessibili S.r.l.

Sede Legale e Uffici: Via Villa Giusti 68/A - 10142 Torino (IT) - Partita IVA: 08478550018

Telefono: +39 011 40 81 777 r.a. / telefax +39 011 4081 397

www.rcapack.com info@rcapack.com

SCHEDA TECNICA PRODOTTO

PET 12 / ALU 9 / PE 100 my

Caratteristiche	Metodo	Misura	PET	ALU	PE
Spessore	EN 1849-2	my	12 \pm 5%	9 \pm 5%	100 \pm 5%
Peso Specifico	EN 1183-1	g / m ³	1,4 \pm 5%	2,7 \pm 5%	0,92 \pm 5%
Peso al quadrato	EN 1849-2	g/m ²	16,8 \pm 5%	24,3 \pm 5%	92 \pm 5%
Resistenza alla trazione	EN ISO 527 ASTM D 882	N/mm ²	\geq 210	\geq 140	\geq 19
Allungamento a rottura	EN ISO 527 ASTM D 882	%	\geq 80	\geq 1	\geq 200
Opacità	ASTM D 1003	%	3,8	1	-
Temperatura minima di saldatura	-	°C	140	/	115
Permeabilità O₂	ASTM D 3985	Cc/ m ² 24 h bar	< 0,5 (23°C & 0% rh)	0,31 (23°C & 0% rh)	3800 (23°C & 0% rh)
Permeabilità al vapore d'acqua	ISO/CD 15106 ASTM F 1249	g/m ² 24 h	< 50 (38°C & 90% rh)	0,31 (38°C & 90% rh)	2 (38°C & 90% rh)

Le informazioni su riportate sono ricavate dalla letteratura esistente sulla nostra esperienza al meglio della nostra attuale conoscenza. Vengono rilasciate a solo scopo informativo in buona fede, senza alcun impegno da parte nostra. Tutti i materiali utilizzati per la produzione di questo film sono conformi alla legislazione Italiana e alle normative Europee. Non vengono utilizzati materiali di scarto.

Si dichiara che questo film è idoneo al contatto con alimenti in conformità alla direttiva 2002/72/CE del 06/08/02 con relative integrazioni. Questa dichiarazione decade nel caso in cui al film vengano aggiunte altre sostanze o se sottoposto a successivi processi e/o manipolazioni che ne modifichino le proprietà.

Il film deve essere conservato lontano dalla luce diretta ed a una temperatura inferiore ai 25°C, dovrà essere utilizzato entro 6 mesi dalla produzione. Dopo tale periodo e/o l'inosservanza dei requisiti di conservazione, le certificazioni e i dati sopra citati decadrono.